

VORMISÄRGID		Lk 1
Koostaja: Tehnika- ja varustustalitus	Kuupäev: 29.01.2019	
TOOTE TEHNILINE KIRJELDUS		

SISUKORD

1.	ÜLDNÕUDED	2
1.1	Baassuurused, suuruste kasvude skaala.....	2
1.2	Vormisärgi värvus	2
1.3	Tunnused	2
2.	MATERJALID	2
2.1	Üldtingimused	2
2.2	Põhimaterjalide värvus	3
2.3	Vormisärgi materjalid.....	3
2.4	Abimaterjalid	3
2.5	Furnituur	4
3.	KVALITEEDI NÕUDED TOODETELE	5
3.1	Üldnõuded	5
3.2	Juurdelõikus.....	5
3.3	Õmblemine	6
3.4	Viimistlus	6
4.	MARKEERIMINE JA PAKKIMINE	6
4.1	Toodete markeerimine	6
4.2	Pakkimine	7
5.	VORMISÄRKIDE EELDATAVAD KOGUSED	7

VORMISÄRGID		Lk 2
Koostaja: Tehnika- ja varustustalitus	Kuupäev: 29.01.2019	
TOOTE TEHNILINE KIRJELDUS		

1. ÜLDNÕUDED

Vormisärke kantakse politseiametniku tavavormi juures. Vormisärgid on pikkade ja lühikeste varrukatega (vt. Lisa 1).

1.1 Baassuurused, suuruste kasvude skaala

- 1.1.1 Vormisärgi mudelite baaslõiked on valmistatud meestele ja naistele eraldi.
- 1.1.2 Meeste mudelite baassuurus **108**, kasv **180**, kaelaümberrõõm **42**
- 1.1.3 Naiste mudelite baassuurus **88**, kasv **170**
- 1.1.4 Meeste mudelite suuruste skaala ulatus on 88-132, kasvud 170, 180, 190 (vt. Lisa 2).
- 1.1.5 Naiste mudelite suuruste skaala ulatus on 80-124, kasvud 160, 170, 180 (vt. Lisa 2).
- 1.1.6 Figuuri mõõtude tabelist (vt. Lisa 2) välja jäävad suurused on erimõõdulised ja lõikeid tuleb pakkujal vastavalt korrigeerida.

1.2 Vormisärgi värvus

- 1.2.1 Vormisärgi mudeleid valmistatakse 2 värvuses: helesinine ja valge
- 1.2.2 Värvid on määratletud „*PANTONE Fashion & Home Cotton 2016*” värvitabeli järgi.

1.3 Tunnused

- 1.3.1 Siniste vormisärkide (pika ja lühikese varrukaga mudelid) vasakule varrukale trükitakse termopresstrüki meetodil värvilised riigitunnus ja politsei varrukaembleem (vt Lisa 1). Trükkimiseks kasutatakse hankija poolt edastatud faile.

2. MATERJALID

2.1 Üldtingimused

- 2.1.1 Toodete valmistamiseks vajalikud materjalid peavad vähemalt vastama tehnilises kirjelduses kehtestatud nõuetele.
- 2.1.2 Enne tootmise alustamist peab pakkuja esitama enda poolt hangitud põhimaterjali (vt. ptk 2.3) näidised koos tehnilise kirjeldusega.
- 2.1.3 Juhul, kui pakkuja esitab pakkumuse samaväärsete või paremate materjaliga, tuleb pakkumuses esitada vastavad materjalide füüsikaliste, keemiliste või füsioloogiliste omaduste samaväärsust või paremust tõendavad dokumendid.

VORMISÄRGID		Lk 3
Koostaja: Tehnika- ja varustustalitus	Kuupäev: 29.01.2019	
TOOTE TEHNILINE KIRJELDUS		

2.2 Põhimaterjalide värvus

2.2.1 Enne tootmise alustamist esitab pakkuja hankijale põhimaterjali mõlemad värvinäidised (*lab dipid*) värvide kinnitamiseks.

Värvus	PANTONE kood	PANTONE nimi	CIE L*a*b*			CIE XYZ			Valgus D65 10°
			L*	a*	b*	X	Y	Z	
helesinine	15-4020	<i>Cerulean</i>	72.0	-5.0	-18.0	40.5	43.7	50.4	
valge	11-4800	<i>BlancDeBlanc</i>	92.0	0.0	0.0	77.8	80.7	66.6	

2.2.2 Kanga värvi vastavust nõutule hinnatakse PANTONE värvikaardi järgi visuaalse vaatluse teel valguskapis D65 valguses (päevavalgus) 3 hindaja poolt.

2.3 Vormisärgi materjalid

1	PÕHIMATERJAL		Kanga tüüp mudeli failis
Koostis	49-56 % polüester (PES) 42-48 % puuvill (CO) 2-3 % elastaan (EA)		MSARK; NSARK - 1
Kanga kaal	125 ± 10 g/m ²		
Sidus	labane		
Värvus	valge	11-4800 <i>Blanc de Blanc</i>	PANTONE Fashion+Home Cotton TCX 2016
	helesinine	15-4020 <i>Cerulean</i>	
Tõmbetugevus	lõim	min 400 N	ISO 13934-1
	kude	min 250 N	
Pilling	7000 pööret	min 3-4	Martindale ISO 12945-2
Mõõtmete muutus lubatud hooldusrežiimil	lõim	max 3%	ISO 6330, ISO 5077
	kude	max 3%	

2.4 Abimaterjalid

1	LIIMIRIIE	Kanga tüüp mudeli failis
Kasutus	Krae, kraekanna, mansettide, esiliistu ja taskuklappide tugevdamiseks	MSARK; NSARK - 4
Koostis	100% puuvill (CO)	samaväärne või parem
Kanga kaal	100 ± 10 g/m ²	
Kanga struktuur	kootud	
Sidus	labane	

VORMISÄRGID		Lk 4
Koostaja: Tehnika- ja varustustalitus	Kuupäev: 29.01.2019	
TOOTE TEHNILINE KIRJELDUS		

Iseloomustus	spetsiaalne jäik liimirie kraede ja mansettide tugevdamiseks		
Värvus	valge		
2	PEHMEST TEKSTIILLUKUST ALUS		Kanga tüüp mudeli failis
Kasutus	vormisärgi paremal hõlmal, tasku kohal nimesildi kinnitamiseks (sinised vormisärgid)		MSARK; NSARK - 7
Materjal	polüamiid (PA) või polüester (PES)		samaväärne või parem
Kaal	255 ± 10 g/m ²		
Värvus	must		
Mõõdud	kõrgus	3,0 cm	
	laius	9,0 cm	
Mõõtmete muutus lubatud hooldusrežiimil	lõim	max 6%	ISO 6330, ISO 5077
	kude	max 6%	

2.5 Furnituur

ÕMBLUSNIIDID			
Koostis	100% polüester (PES)		õmblemiseks, kappimiseks
Jämedus	nr 120		
Värvus	valge helesinine		
Jämedus	nr 120 või 160		äärestus
Värvus	vastavalt põhimaterjalile		
NÖÖBID			
Materjal	plastik		
Iseloomustus	4 auguga, pärlmutter (lääkiv)		
Värvus	sobivas toonis pealismaterjaliga		
Läbimõõt	18"		
Kogus	11 tk + 1 tk tagavara		helesinine särk LV
	13 tk + 1 tk tagavara		helesinine särk PV
	9 tk + 1 tk tagavara		valge särk PV
MARKEERIMISLIPIK			
Koostis	100% polüester (PES)		
Mõõdud	kõrgus	7,0 ± 1 cm	
	laius	5,0 ± 1 cm	
Värvus	valge		
Teksti trükk	must		
Kulumiskindlus	min 60 pesukorda		samaväärne või parem
PIKTOGRAMM			
Materjal	papp		samaväärne või parem
Mõõdud	laius	6,0 ± 1 cm	

VORMISÄRGID		Lk 5
Koostaja: Tehnika- ja varustustalitus	Kuupäev: 29.01.2019	
TOOTE TEHNILINE KIRJELDUS		

	kõrgus	9,0 ± 1 cm	
Värvus	valge		
Teksti trükk	must		

3. KVALITEEDI NÕUDED TOODETELE

3.1 Üldnõuded

- 3.1.1 Tooted peavad olema valmistatud tehnilise kirjelduse põhjal, hankija poolt väljastatud lekaalide järgi.
- 3.1.2 Hankija tagab pakkujale tehnilises kirjelduses nimetatud toodete baassuuruses lekaalid .PDS formaadis OPTITEX PDS 15 versioon ning konverteeritud .MDL formaati ModarisV7 versioon (seoses programmide vahelise konverteerimise probleemiga võib esineda lekaalidel ebatäpsusi).
- 3.1.3 Näidise kvaliteedi tagamiseks võib pakkuja lisada lekaalidele õblemist lihtsustavaid vastasmärke vastavalt ettevõttes väljakujunenud tehnoloogiale (näit. õmblusvarude laiuste tähistamiseks lõikeserval jne).
- 3.1.4 Pakkuja koostab lekaalide tehnilise paljunduse hankija poolt etteantud suuruste/kasvude skaala ulatuses ning tabelist tuletatud suurendusvalemitele vastavalt (aptk.1.1.4; 1.1.5. ja Lisa 1).
- 3.1.5 Tehnilises kirjelduses etteantud juhiseid ja lekaale ei tohi muuta ilma hankija nõusolekuta/kooskõlastuseta.
- 3.1.6 Hankelepingu lõppedes jäävad tehnilise paljundusega lekaalid koos uute arendustega ning tehnilise dokumentatsiooniga hankija omandisse.

3.2 Juurdelõikus

- 3.2.1 Värvierinevuste vältimiseks tuleb kõik ühe toote detailid lõigata ühest kangast.
- 3.2.2 Juurdelõikusel tuleb jälgida lõimelõnga suunda.
- 3.2.3 Lõigetel olevad vastasmärgid ja muud vajalikud sisemised punktid tehakse juurdelõigatud detailidele vastavalt tootja poolt väljatöötatud tehnoloogiale.
- 3.2.4 Õblemist lihtsustavad märgid ei tohi mingil moel kahjustada toote korrektsust ja väljanägemist ei paremalt ega pahemalt poolt.

VORMISÄRGID		Lk 6
Koostaja: Tehnika- ja varustustalitus	Kuupäev: 29.01.2019	
TOOTE TEHNILINE KIRJELDUS		

3.3 Õmblemine

- 3.3.1 Lekaalide õmblus- ja pööramisvarud on toodud toodete tehnilistes kirjeldustes (vt. Lisa 1) ning mudelite failides lekaalidel.
- 3.3.2 Õmblused peavad olema õmmeldud paralleelselt detaili lõikeservaga.
- 3.3.3 Äärestatud detailide servad peavad olema sirged ja ühetasased (lubatud kõrvalekaldumine $\pm 1\text{mm}$), niidiotsad ei tohi äärestusõmbluse vahelt väljas olla.
- 3.3.4 Õmblused peavad olema õmmeldud ja lõikeservad äärestatud õige niidi pingega, st. pistete põimumine peab toimuma süstikpistel materjalide kihtide vahel, ääristuspistel lõikeääre servas. Õmblused ei tohi kiskuda ega olla väljaveninud.
- 3.3.5 Õmblused peavad olema õmmeldud õige ja ühtlase pistetihedusega (süstikpiste puhul 3–4 pistet 1 cm-l), pisted ei tohi olla vahele jäänud ega pisteread katkenud.
- 3.3.6 Õmblused peavad olema mõlemast otsast edasi-tagasi kinnitatud ning kinnitused peavad asuma täpselt õmblusjoonel.
- 3.3.7 Jätkukohad õmblustes peavad olema märkamatud. Jätkukohti ei ole lubatud pealt kappimistel.
- 3.3.8 Materjal ei tohi olla purunenud nõelatorke kohtades, lõngad ei tohi olla katkenud ega väljatõmmatud.
- 3.3.9 Paarisdetailid toodetel peavad olema sümmeetrilised ja paiknema keskjoonest ühel kaugusel ning kõrgusel.
- 3.3.10 Ühe sümmeetrilise detaili kaks nurka, kaart, serva peavad olema sama kuju ja suurusega.
- 3.3.11 Markeerimislipiku asukoht tootel vastavalt kirjeldusele (vt. Lisa 1).

3.4 Viimistlus

- 3.4.1 Tooted puhastatakse lahtistest niidiotstest.
- 3.4.2 Tooted peavad olema lõpp-viimistletud (triigitud/aurutatud).

4. MARKEERIMINE JA PAKKIMINE

4.1 Toodete markeerimine

- 4.1.1 Markeerimissildil olev tekst peab jääma selgelt loetavaks ka peale toote korduvat pesemist
- 4.1.2 Markeerimissildi näidised ja asukoht tootel on kirjeldatud Lisas 1.

VORMISÄRGID		Lk 7
Koostaja: Tehnika- ja varustustalitus	Kuupäev: 29.01.2019	
TOOTE TEHNILINE KIRJELDUS		

4.2 Pakkimine

4.2.1 Tooted peavad olema pakendatud ühekaupa läbipaistvasse kilepakendisse järgides meeste päevasärgi pakkimise nõudeid (krae peab olema fikseeritud, särk peab olema kokku volditud papist alusel jne).

4.2.2 Toote kilepakendil peab olema kleebis, mis sisaldab järgmisi andmeid alljärgnevas järjekorras:

- toote nimetus
- toote suurus
- toote kood

4.2.3 NB! Kleebise kasutamine kilekoti sulgemiseks ei ole lubatud.

4.2.4 Tooted pakitakse mudelite, suuruste ning värvuste kaupa kastidesse.

4.2.5 Pakkematerjalide valikul ja veo korraldamisel peab arvestama sellega, et tooted ja markeering ei saa transportimisel kahjustada.

4.2.6 Tarned mahus kuni 200 eset, tarnitakse pappkastides kuni 20 eset kastis.

4.2.7 Tarned üle 200 eseme, tarnitakse euroalusel pappkastis, mille suurus ei ületa 800 x 1200 x 1200 (kõrgus) mm.

4.2.8 Kastil olev silt on suurusega vähemalt A4. Tekst peab olema sildile trükitud *Bold* kirjas, minimaalne tähe kõrgus 10 mm. Sildid kinnitatakse kasti otsale ja küljele.

4.2.9 Kastile kinnitav silt sisaldab järgmisi andmeid alljärgnevas järjekorras:

- toote nimetus
- toote kood
- täitja
- lepingu number
- tarnimise aeg (kuu ja aasta)
- suurus
- kogus

4.2.10 Hankija jätab endale õiguse lepingu kehtivusaja jooksul pakkimise ja tarnimise nõudeid muuta.

5. VORMISÄRKIDE EELDATAVAD KOGUSED

Tarne mahud lepingu perioodi I- IV aastal

VORMISÄRGID		Lk 8
Koostaja: Tehnika- ja varustustalitus	Kuupäev: 29.01.2019	
TOOTE TEHNILINE KIRJELDUS		

Vormisärgid	I tarne	II tarne	Orienteeruvad lisa tarned I-IV	Orienteeruvad mahud kokku I-IV
	tk	tk	Kokku	Kokku
Vormisärk LV; helesinine	1500	500	2500	4500
Vormisärk PV; helesinine	1500	500	2500	4500
Vormisärk PV; valge	200	100	500	800

Proгноositavad tarne mahud lepingu perioodi V- VI aastal on proportsionaalne lepingu perioodi I – II mahtudega.